



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA
DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS
CAMPUS DE VILHENA

Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil
CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: deccvilhena@unir.br

Curso: **Ciências Contábeis**

Disciplina: **Análise de Contas e Balanços**

Código: **3.09.38**

OBJETIVO BÁSICO:

Oferecer ao estudante de contabilidade, conhecimento em abordagens críticas, principalmente de suporte gerencial.

EMENTA:

Estrutura das demonstrações financeiras; Avaliação do desempenho financeiro empresarial: Análise da gestão de caixa; Análise da gestão de lucro; Relatório de índices de posicionamento e desempenho financeiro da empresa.

REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:

MATARAZZO, Dante C. **Análise Financeira de Balanços:** Abordagem básica gerencial. São Paulo: Atlas, 1995 (livro texto e exercícios)



Documento autenticado eletronicamente por **JOELSON AGUSTINHO DE PONTES**, **Chefe de Departamento**, em 23/04/2020, às 10:39, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#), a partir de cópia autenticada administrativamente.



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unir.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0410622** e o código CRC **F7FD3221**.
